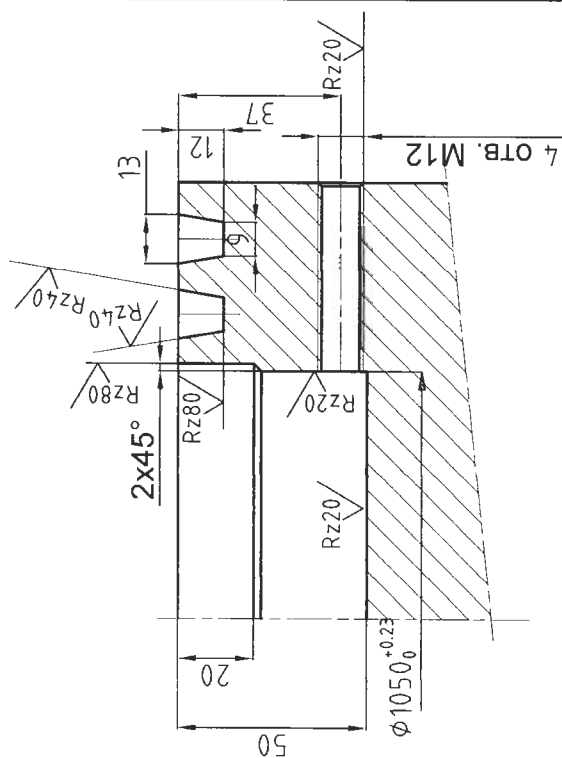
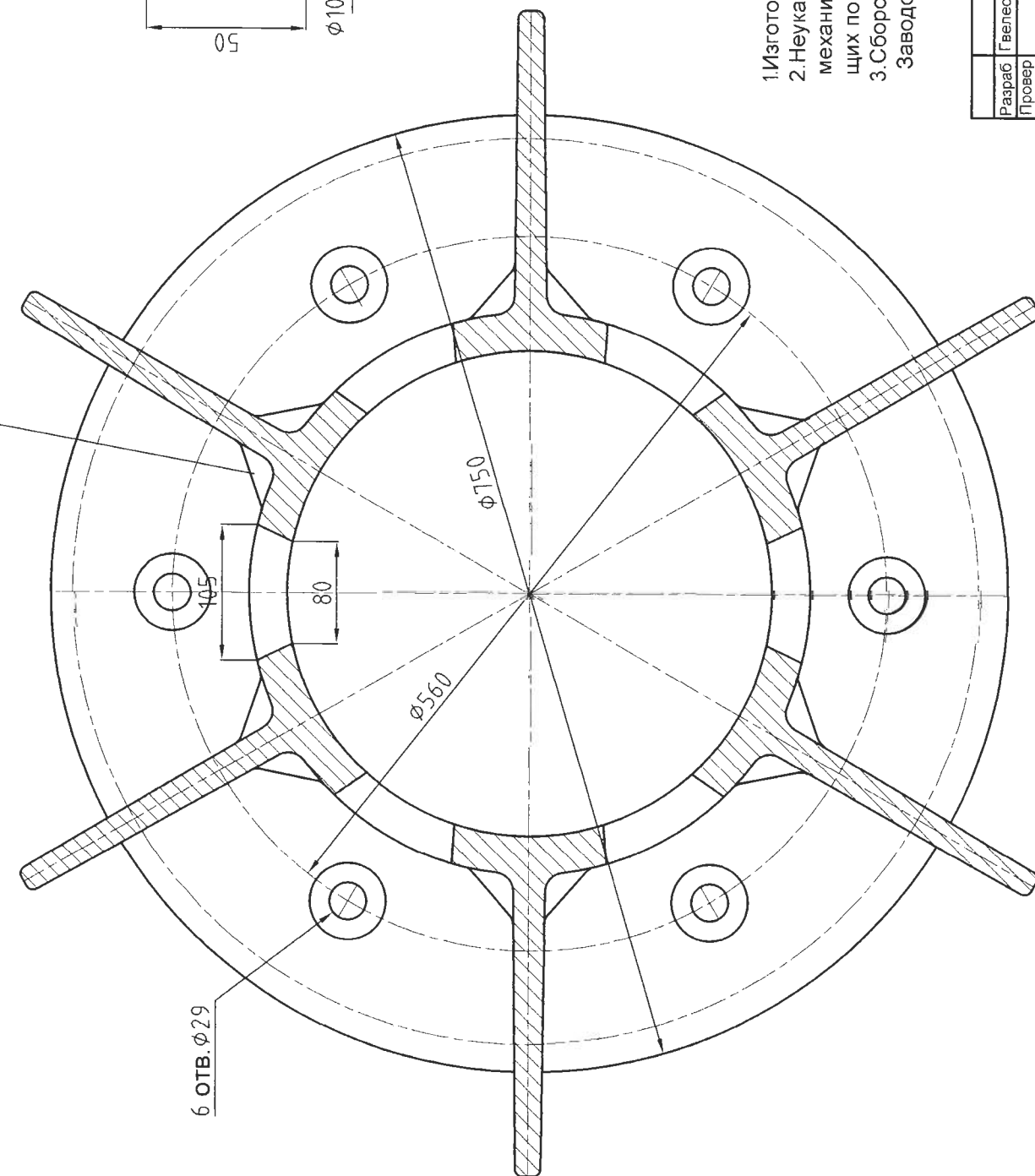


A - A

Ребра жесткости в=5мм расположить по всей высоте отверстия с шагом t=30мм.

I
M-6 1:2.5



1. Изготовление отливки по 3-му классу точности.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров механически необрабатываемых поверхностей охватывающих по А5, охватываемых по В5, прочих $\pm 1/2$ (А7=В7).
3. Сборочный чертеж: Головка опорная - М769-5; Заводской номер детали: М769-72.

Разраб	Гвелесиани	Подп.	Дата	Ступитель П-18.	Ф-00.00.675
Провер				Головка опорная..	
				ОСНОВАНИЕ ГОЛОВКИ	М-6
					Масса
					550
					1:5
Гл. мех.	Беридзе Ж.	Сталь 35П ГОСТ 977-65			ЛКБ ОГН Mex АО
					РМГ "Сonne"

